

# LOCTITE®

## L'ÉTANCHÉITÉ AU BOUT DES DOIGTS

Nouveau stylo applicateur LOCTITE 518 Pen -  
pour une étanchéité facilitée.

**LOCTITE 518 Pen :**  
application manuelle simple  
et précise combinant les  
propriétés d'étanchéité de  
la gamme 518 avec celle  
d'un applicateur à rouleau.  
La maîtrise de produit  
déposé réduit le gaspillage.

Les joints liquides LOCTITE sont plus fiables que les joints prédécoupés car ils remplissent la totalité des jeux et des rugosités. Ils maintiennent durablement la tension de serrage.



Pour savoir comment vous pouvez réduire les coûts en utilisant dorénavant un produit d'étanchéité liquide LOCTITE, contactez dès maintenant votre représentant Henkel au  
+33 (0) 1.64.17.70.00 (France) au  
+32 (0) 2.421.25.55 (Belgique).



### Avantages des joints liquides LOCTITE :

- ✓ Pas de relaxation, ne glissent pas et maintiennent la tension de serrage
- ✓ 100 % d'étanchéité en remplissant toutes les irrégularités de surface
- ✓ Couche uniforme - ne se déchirent pas
- ✓ Évitent la corrosion et assurent un démontage facile

Henkel

## Le moyen le plus facile, rapide et efficace d'appliquer un joint d'étanchéité liquide.

Semi-flexible, ce produit d'étanchéité plane de résistance moyenne est conçu pour être utilisé sur les plans de joints rigides en fonte, aluminium et acier. Le produit remplit les jeux jusqu'à 0,25 mm formant un joint souple et résistant chimiquement sans se déchirer. Les pièces se démontent facilement même après une longue utilisation.

### AVANTAGES

- Facile d'utilisation
- Réduit la complexité - élimine le stockage de plusieurs tailles / formes de joints
- Joint liquide fiable et durable
- Couche uniforme - ne se déchire pas
- Haute performance sur les matériaux passifs
- Résistance à la rupture élevée
- Évite la corrosion pour assurer un démontage facile

Tableau des caractéristiques du joint liquide LOCTITE 518

Jeu Max.	Résistance au cisaillement sur l'acier doux*	Résistance au cisaillement sur l'aluminium**	Temps de polymérisation	Étanchéité instantanée à basse pression	Fluorescence	Plage de températures de service	IDH / Conditionnement	Approbations
0,25 mm	5,5 N/mm <sup>2</sup> (MPa)	5,8 N/mm <sup>2</sup> (MPa)	4 h à 24 h sans activateur 30 min. à 2 h avec activateur	Oui	Oui	-55 °C à 150 °C	2392090 / 25 ml Pen 2068177 / 300 ml cartouche	NSF P1 NSF/ANSI 61

\*Temps de polymérisation après 24 heures à +22°C, ISO 4587



**Henkel Technologies France**  
Arlington Square - P.E du Val d'Europe  
8, bd Michael Faraday - Serris  
FR - 77716 Marne la Vallée cedex 4  
Tel. : +33 (0) 1 64 17 70 00  
Fax. : +33 (0) 1 64 17 70 01

[www.loctite.fr](http://www.loctite.fr)  
[www.reparation-vehicules.fr](http://www.reparation-vehicules.fr)

**Henkel Belgium Adhesive Technologies**  
Esplanade 1, PO box 101  
BE-1020 Bruxelles  
Tel. : +32 (0) 2 421 25 55  
Infos Tech.. : +32 (0) 2 421 26 11

[www.loctite.be](http://www.loctite.be)  
[www.reparation-vehicules.be](http://www.reparation-vehicules.be)

