



PRESTATIEVERKLARING

**DoP No. 0764-CPD-0108 - NL**

(Version 1)

1. Unieke identificatiecode van het producttype: **SPIT HSBR14**
2. Type-, batch of serienummer, dan wel een ander identificatiemiddel voor het bouwproduct, zoals voorgeschreven in artikel 11, lid 4:  
**ETA-08/0040 (07/03/2013),**  
**Batch nummer: zie verpakking van het product**
3. Beoogd gebruik van het bouwproduct, overeenkomstig de toepasselijke geharmoniseerde technische specificatie, zoals door de fabrikant bepaald:

<b>Algemeen type</b>	Nagels voor kruitschiethamers
<b>Voor gebruik in</b>	Staalprofiel voor bevestigen van metalen beplating ( $\geq$ S280 ) <b>HSBR14</b> Staalprofiel ( $\geq$ S235 ; $\geq$ 6 mm)
<b>Optie / categorie</b>	/
<b>Belasting</b>	Statisch en quasie statisch Wind
<b>Materiaal</b>	<u>Elektrolytisch verzinkt (10 <math>\mu</math>m)</u> Voor binnen en buiten gebruik zonder agressieve condities
<b>temperatuur range, indien van toepassing</b>	/

4. Naam, geregistreeerde handelsnaam of geregistreerd handelsmerk en contactadres van de fabrikant, zoals voorgeschreven in artikel 11, lid 5:  
**SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France**
5. Indien van toepassing, naam en contactadres van de gemachtigde wiens mandaat de in artikel 12, lid 2, vermelde taken bestrijkt:--
6. Het systeem of de systemen voor de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid van het bouwproduct,vermeld in bijlage V: **Systeem 1**
7. Indien de prestatieverklaring betrekking heeft op een bouwproduct dat onder een geharmoniseerde norm valt: --

8. Indien de prestatieverklaring betrekking heeft op een bouwproduct waarvoor een Europese technische beoordeling is afgegeven:

**Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin**

Heeft **ETA-08/0040 (07/03/2013)**

op basis van **CUAP Ref.06.02/05,**

Europese technische beoordeling **0764-CPR** heeft onder **Systeem 1**

- i. Bepaling van het producttype op grond van typeonderzoek (inclusief bemonstering), type berekening, tabel waarde of een beschrijvende documentatie van het product;
- ii. Initiële inspectie van de fabriek en van de productiecontrole in de fabriek;
- iii. Permanent toezicht, beoordeling en evaluatie van de productiecontrole in de fabriek onder Systeem 1

9. Verklaarde prestatie:

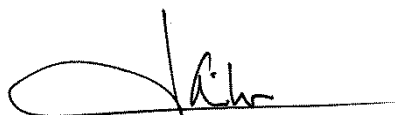
Essentiële kenmerken	Ontwerp methode	Prestatie	Geharmoniseer de technische specificatie
Karakteristieke trekbelasting	<b>EN 1990:2002 + A1 : 2005/ AC:2010</b>	<b>ETA-08/0040 Annex 3</b>	<b>CUAP 06.02/05</b>
Karakteristieke afschuifbelasting	<b>EN 1990:2002 + A1 : 2005/ AC:2010</b>	<b>ETA-08/0040 Annex 3</b>	
Minimale rand-, en hartafstanden	<b>EN 1990:2002 + A1 : 2005/ AC:2010</b>	<b>NPD</b>	
Verplaatsing voor bruikbaarheidsgrenstoestand	<b>EN 1990:2002 + A1 : 2005/ AC:2010</b>	<b>NPD</b>	

Indien overeenkomstig artikel 37 of 38 een specifieke technische documentatie is gebruikt, de eisen waaraan het product voldoet:--

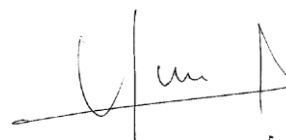
10. De prestaties van het in de punten 1 en 2 omschreven product zijn conform de in punt 9 aangegeven prestaties.

Deze prestatieverklaring wordt verstrekt onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de in punt 4 vermelde Fabrikant.

Ondertekend voor en namens de fabrikant door:  
Bourg-Lés-Valence (France), 01/07/2013



**G. JAILLET**  
Business Development & Innovation Director



**C. QUERRY**  
BU Manager Anchors Manufacturing

