
Nom du produit	:	MoTip Spray Alu-Zinc	
Référence article	:	04059	
Fournisseur / Fabricant	:	MOTIP DUPLI B.V.	
		Wolframweg 2	
		8471 XC WOLVEGA	
		Telefoon nummer	0561 – 69 44 00
		Telefax nummer	0561 – 69 44 31

Description du produit

Peinture professionnelle argentin alu-zinc, d'une résistance exceptionnelle à la corrosion (à peu près 70 à 75% de particules de zinc). Convient au traitement de métal (fer, acier) zingué et non-traité.

Propriétés du produit

Séchage rapide

Excellent pouvoir garnissant

Excellent anticorrosion cathodique.

Très bonne résistance à l'essence, aux produits chimiques & conditions extérieures.

Excellent pour le soudage par points

Excellente adhérence

Caractéristiques Physiques et Chimiques

Volume	:	400 ml
Base	:	epoxy-ester
Couleur	:	alu-argentin
COV	:	à peu près 76 % w/w
C (omposants) O (rganiques) V (olatiles)		
Extrait sec	:	à peu près 24 % w/w
Rendement	:	1,25 à 1,75 m ²
Sec hors poussière	:	après 10 à 15 minutes
Sec au contact	:	après 20 à 30 minutes
Sec à cœur / à repeindre	:	après 24 heures
Résistance à la chaleur	:	jusqu'à 250°C

Mode d'emploi

Avant utilisation, lire et suivre scrupuleusement les indications sur l'emballage.

Pré-traitement

La surface doit être propre, sèche et dégraissée. Eliminer la rouille et les restes de vieilles peintures, ensuite poncer.

Peindre

La surface doit être propre, sèche et dégraissée. Mettre l'aérosol à une température ambiante. La température d'application idéale se situe entre 15 à 25°C. Avant l'application, bien agiter l'aérosol pendant au moins 2 minutes et peindre un échantillon au préalable. La distance de vaporisation de l'objet à peindre se situe entre 25 et 30 cm.

Appliquer la peinture alu-zinc en plusieurs couches fines. Avant l'application de la couche suivante bien agiter de nouveau l'aérosol. Après le séchage, et si l'on désire, un primer et une peinture de finition peuvent être appliqués.

Après usage, purger la valve en vaporisant bombe renversée (à peu près 5 secondes).

Le temps de séchage dépend de la température et de l'humidité atmosphérique ainsi que de l'épaisseur de la couche appliquée.