

information produit

tesa® HAF 8490 Film activable à chaud

tesa® HAF 8490 est un film adhésif simple face brun thermodurcissable composé de résine phénolique et de caoutchouc nitrile. Le produit a un support blanc en coton.

A une température ambiante tesa® HAF 8490 n'a pas de tack. Il est activable par pré-laminage à chaud et commence à coller à 90°C. Dans une seconde étape sont appliquées chaleur et pression pendant un certain temps.

Après traitement tesa® HAF 8490 atteint un très bon pouvoir adhésif, une bonne stabilité à des températures élevées et une excellente résistance aux produits chimiques. Grâce à sa composition en caoutchouc tesa® HAF 8490 reste souple et élastique.

tesa® HAF 8490 peut être facilement coupé et matricié.

Principale application

Le produit convient au collage des matériaux résistant aux variations thermiques comme le métal, le verre, le plastique, le bois et le textile.

Données techniques

▪ Support	tissu en coton	▪ Type de protecteur	aucun
▪ Couleur	ambre	▪ Durée de vie (emballé) < 5°C	18 mois
▪ Epaisseur totale	315 µm	▪ Durée de vie (emballé) < 15°C	15 mois
▪ Type de masse adhésive	caoutchouc nitrile/ résine phénolique	▪ Durée de vie	12 mois
▪ Résistance à la rupture	90 N/cm		

Pour plus d'informations sur ce produit, visitez <http://l.tesa.com/?ip=08490>

Tous les produits tesa® sont soumis à des contrôles rigoureux qui garantissent une qualité irréprochable. Toutes les informations et données techniques mentionnées ci-dessus sont données de bonne foi sur la base de notre expérience. Elles sont considérées comme des valeurs moyennes et ne conviennent pas pour une valeur précise destinée à un cahier des charges. C'est pourquoi, tesa SE ne peut donner de garanties expresses ou implicites de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Il est du devoir de l'acheteur (du client) de tester l'adéquation des produits à un usage spécifique par un test approprié. En cas de doute, notre service technique se fera un plaisir de vous venir en aide.

tesa® HAF 8490

Film activable à chaud

Infos complémentaires

Mode d'emploi :

1. pré laminage :

tesa® HAF 8490 est laminé avant traitement. Pour ce procédé nous recommandons une température entre 90°C et 110°C.

2. collage :

Les paramètres de températures, de pression et de temps dépendent de l'application et des matériaux. Les paramètres suivants peuvent être utilisés comme guide :

Application de raccord:

- Température: 120°C – 200°C
 - Pression: > 2 bar
- 2 bar
- Durée : 15 sec – 90 sec

Pour assurer un pouvoir adhésif maximum les surfaces doivent être propres et sèches. Les conditions de stockage de la gamme tesa® HAF doivent être respectées.

Note: les valeurs de pouvoir adhésif ont été obtenues dans les conditions standard de laboratoire (valeurs moyennes). Les valeurs sont garanties et données pour chaque numéro de lot (matériel: pièce en aluminium repéré/conditions de collage: température: 120°C; pression: 10 bar; durée: 8 min)

Pour plus d'informations sur ce produit, visitez <http://l.tesa.com/?ip=08490>

Tous les produits tesa® sont soumis à des contrôles rigoureux qui garantissent une qualité irréprochable. Toutes les informations et données techniques mentionnées ci-dessus sont données de bonne foi sur la base de notre expérience. Elles sont considérées comme des valeurs moyennes et ne conviennent pas pour une valeur précise destinée à un cahier des charges. C'est pourquoi, tesa SE ne peut donner de garanties expresses ou implicites de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Il est du devoir de l'acheteur (du client) de tester l'adéquation des produits à un usage spécifique par un test approprié. En cas de doute, notre service technique se fera un plaisir de vous venir en aide.