





## Trekkers, koevoeten, beitels en tapeinduitdraaiers: optimale toepassing voor elk afzonderlijk proces.

Slijtvastheid en precisie bijvoorbeeld vormen ook hier de basis voor de Bahco kwaliteit. Kwaliteit verhoogt de prestatie en een hoge prestatie werkt tijd- en kostenbesparend.



De uitgebreide reeks Bahco trekkers komt nagenoeg op iedere werkplaats voor: autoreparatie- en onderhoudswerkplaatsen, motor- en machinewerkplaatsen, elektrotechnische industrie, spoorwegen, mijn- en scheepsbouw, luchtvaart, petrochemische industrie enz.

Trekkers worden daar ingezet waar delen van dwarsgeleideassen of aandrijfassen uit behuizingen of boringen getrokken dienen te worden. Bahco trekkers onderscheiden zich door de stevige en slijtvaste constructie en zijn ontworpen voor individuele toepassingen waarbij de klauwen nauwkeurig rond het te demonteren werkstuk worden getrokken. Zelfs op moeilijk toegankelijke plaatsen dragen de slanke, taps toelopende klauwen bij tot een goede bereikbaarheid. Spindels of grotere trekkers – vanaf maat C – zijn inductie gehard en daardoor uiterst slijtvast. Alle spindels zijn voorzien van een kogel aan het begin van de schroefdraad voor een betere centrering – spits toelopende spindels vlakken af en blokkeren na verloop van tijd.

<b>Inhoud</b>	<b>Pagina</b>
Trekkers	586 - 598
Spindels	587, 590, 598
Hydraulische persen	588
Schroefveerspanners	592
Kogelgewrichttrekkers	593
Lagerafscheiders, trekkers voor lagerafscheiders	593
Kogellagertrekkers	594 - 597
Trekstangen met glijhamer	595
Moerensplijters en tapeinduitdraaiers	599 - 600
Trekkersets	587, 595, 597, 600, 601
Tapeinduitdraaiers	599 - 602
Draadsnijgereedschappen en dubbele draadvijlen	604 - 606
Koevoeten, bandenlichters	607
Koudbeitels	608 - 609
Centerpunten, pendrijvers, doorslagen, sets	610 - 615

Bij iedere toepassing van trekkers dienen de volgende veiligheidsregels aangehouden te worden:

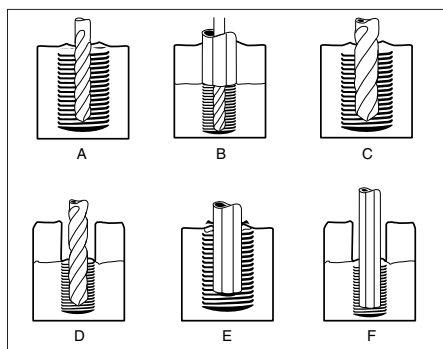
- Gebruik nooit versleten trekkers – afgeslepen en gelaste armen van trekkers kunnen tot ernstige verwondingen leiden.
- Volg de instructies op uit de catalogus voor wat betreft spanwijdte, diepte, maximale kracht en maximale druk – overschrijd nooit deze waarden.
- Gebruik uitsluitend schone en geoliede spindels.
- De trekkerbeweging dient uitgevoerd te worden met goed verdeelde krachten. Sluit de trekker onvoldoende aan, gebruik dan de opvolgende maat.
- Gebruik zonodig een doek bij aanwezig gevaar van losschieten. Draag een veiligheidsbril en handschoenen. Ga zijdelings van de trekker staan en nooit erachter.



## Tabel

Geleidebus boor nr.	1418A	1418B	1418C	1418D	1418E	1418F	1418G	1418H	1418I	1418K
Diameter	6	8	9	10	10	11	12	13	13	14
Toepassing voor metrische en inchdraad. De letter achter de draad Ø geeft de kwaliteit van het boorgat volgens DIN 69 aan.	M6fmg 1/4fmg	5/16f M8f	5/16m M8m	5/16g M8g 3/8f	3/8m M10f	3/8g M10m	M10g 7/16f	7/16m M12f 1/2f	7/16g M12m 1/2m	M12g 1/2g M14 9/16fmg
Vorboren met centreerboor.	1/8"		3.2 mm		3/16"		4.8 mm		1/4" 6.4 mm	
Naboren met ruimerboor	-		3/16" 4.8 mm		1/4" 6.4 mm		5/16" 8.0 mm		11/32" 8.7 mm	
Extractornummer.	1411		1412		1413		1414		1415	
Sleutelmaat voor moer (mm).	10		11		13		14		17	

## Toepassing:



- A. Eerst wordt een klein gat in de afgebroken schroef/bout geboord.
- B. Ligt het afgebroken deel onder het oppervlak, dan wordt de juiste spiraalboor geleidebus voor het afgebroken stuk in de opening geplaatst, en vervolgens het gat in het afgebroken stuk geboord.
- C/D. Het gat wordt uitgeboord, om de juiste extractor te kunnen gebruiken. (De juiste spiraalboordiameter staat bij de overeenkomstige extractor aangegeven).
- E/F. De spiraalboor wordt verwijderd en de extractor in het gat geslagen. Het afgebroken stuk kan nu snel en gemakkelijk uitgedraaid worden.